

Ayuntamiento de

Jorquera

Provincia de

Albacete

Registro de intereses

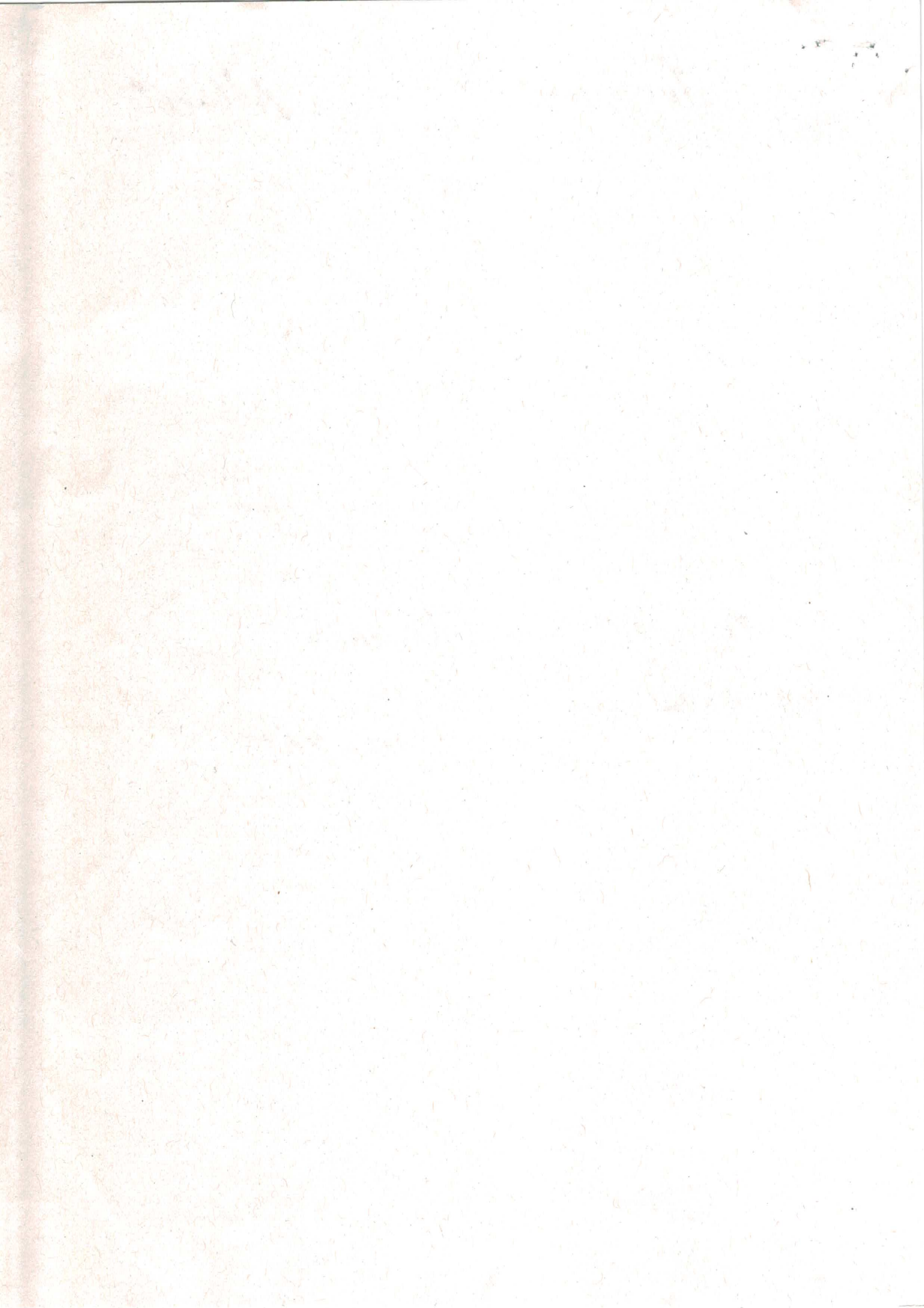
Año 20 19

Núm. _____

DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

NOMBRE Y APELLIDOS JESUS M^o SIMONZ SANCHEZ	D. N. I. N. I. E.
PERTENECIENTE A LA CANDIDATURA PRESENTADA POR (partido, federación, coalición o agrupación de electores) P.P.	
EN LAS ELECCIONES LOCALES CELEBRADAS EL DÍA 26-MAYO-2019	
CON REFERENCIA A LA FECHA DE (toma de posesión, cese o modificación de las circunstancias de hecho) 15-JUNIO-2019	

Inscrita al tomo _____, folio _____, con fecha _____



NOMBRE Y APELLIDOS JESUS JIMENEZ SANCHEZ	D. N. I. N. I. E. 50201141 F
COMO MIEMBRO ELECTO DE (nombre del Ayuntamiento) AYUNTAMIENTO DE JORQUERA	
PERTENECIENTE A LA CANDIDATURA PRESENTADA POR (partido, federación, coalición o agrupación de electores) PARTIDO POPULAR	
EN LAS ELECCIONES LOCALES CELEBRADAS EL DÍA 26 MAYO 2019	
CON REFERENCIA A LA FECHA DE (toma de posesión, cese o modificación de las circunstancias de hecho) 15 JUNIO 2019	

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 75.7 de la Ley 7/1985, de 2 de abril, Reguladora de las Bases de Régimen Local, formula la siguiente

DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

1. BIENES Y DERECHOS

a) Bienes inmuebles de naturaleza urbana:

- VIVIENDA URBANA C/ MAYOR 14 1º-3 JORQUERA (ALBACETE) 7974205X1237750002JG
- PLAZA GARAJE C/ MAYOR 14 JORQUERA (ALBACETE) 7974205X1237750014EG

b) Bienes inmuebles de naturaleza rústica:

DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

Folio

NOMBRE Y APELLIDOS

JESUS JIMENEZ SANCHEZ

D. N. I. N. I. E.

50201141F

Empty lined area for declaration.

c) Bienes, derechos e inmuebles afectos a actividades empresariales y profesionales:

d) Depósitos en cuenta corriente o de ahorro, a la vista o a plazo, cuentas financieras y otros tipos de imposiciones en cuenta:

CUENTA AHORRO ES46 3190 0030 3400 1569 4219 (SALDO 26515,60 €)
POLIZA "ALZ AHORRO CAPITAL SIALP" N° 38191702 (SALDO 2742,41 €)
POLIZA "ALIANZA PENSIONES DYNAMIC" N° 40476721 (SALDO 9794,98 €)

e) Deuda pública, obligaciones, bonos, certificados de depósito, pagarés y demás valores equivalentes:

f) Acciones y participaciones en el capital social o en los fondos propios de cualquier tipo de entidad, incluidas las participaciones en el capital social de cooperativas:

DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

Folio

NOMBRE Y APELLIDOS

JESUS JIMENEZ SANCHEZ

D. N. I./N. I. E.

50201141F

g) Seguros de vida:

h) Rentas temporales y vitalicias:

i) Vehículos, joyas, pieles de carácter suntuario, embarcaciones y aeronaves:

- FORD FOCUS (4520 HYN)
- CITROEN BERLINGO (1576 BMY)

j) Objetos de arte y antigüedades:

k) Derechos reales de uso y disfrute:

l) Concesiones administrativas:

